

TESNIT® BA-C

El material de junta TESNIT® BA-C con matriz de CSM vulcanizado combina una excelente resistencia química a medios alcalinos y una baja permeabilidad a los gases. Puede utilizarse para sellar soluciones y gases fuertemente ácidos y alcalinos, agua ozonizada o clorada, entre otros.



Composición	Fibras de aramida, aglutinante CSM, cargas inorgánicas
Color	Beige
Aprobaciones y cumplimientos	
Dimensiones de la hoja	Medidas (mm): 1500 x 1500 4500 x 1500 Otras medidas bajo pedido Espesores (mm): 0,5 1 1,5 2 3 Rollos: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido.
Tolerancias	-50 mm en longitud y anchura En espesores de hasta 1,0 mm ± 0,1 mm En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado superficial	Acabado superficial 4AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo pedido.

DATOS TÉCNICOS para 2 mm

Density	DIN 28090-2	g/cm3	1.9
Compressibility	ASTM F36J	%	10
Recovery	ASTM F36J	%	58
Tensile strength	ASTM F152	MPa	13
Stress resistance	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	22
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	/
Specific leak rate	DIN 3535-6	mg/(s.m)	0.05
Immersion	ASTM F146		
Oil IRM 903, 150 °C, 5 h			
Thickness inrease		%	8
Mass increase		%	10
ASTM Fuel B, 23 °C, 5h			
Thickness inrease		%	9
Mass increase		%	10
96% H2SO4, 23 °C, 18h			
Thickness inrease		%	10
Thickness inrease		%	10
65% H2SO4, 23 °C, 48h			
Thickness increase		%	/
Mass increase		%	/
Compression modulus	DIN 28090-2		
At room temperature: εKSW		%	/
At elevated temperature: εWSW/200 °C		%	/
Percentage creep relaxation			
At room temperature: εKRW		%	/

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

-  AUTOMOTIVE AND ENGINE BUILDING INDUSTRIES
-  CHEMICAL INDUSTRY
-  COMPRESSORS & PUMPS
-  FOOD INDUSTRY
-  GAS SUPPLY
-  GENERAL PURPOSE
-  HEATING SYSTEMS
-  PAPER & CELLULOSE INDUSTRIES
-  PETROCHEMICAL INDUSTRY
-  REFRIGERATION & COOLING
-  SHIPBUILDING
-  VALVES
-  WATER SUPPLY

At elevated temperature: εWSW/200 °C	%	/
Max. operating conditions		
Peak temperature	°C/°F	200/392
Continuous temperature	°C/°F	150/302
Pressure	bar/psi	60/870

TESNIT® BA-C



PROPIEDADES

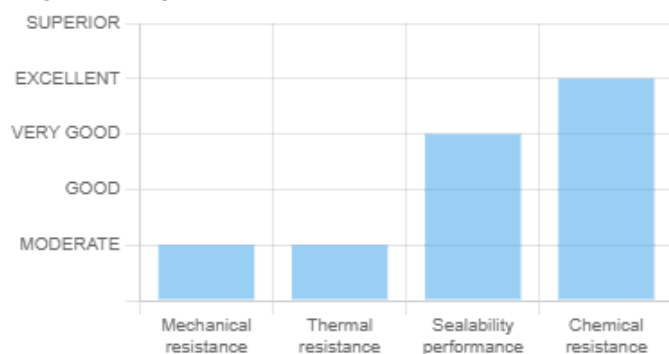


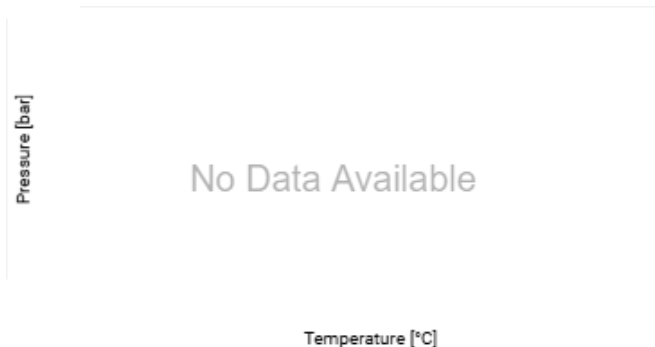
TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

EN 13555

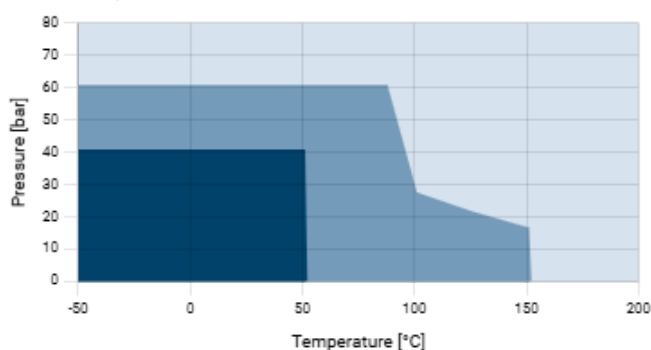


DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

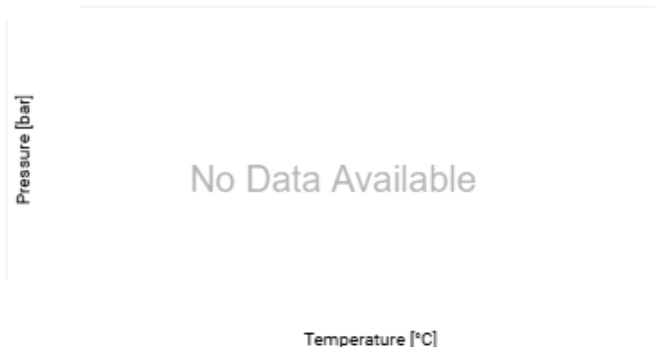
Aggressive gasses



Steam or gasses



Liquids

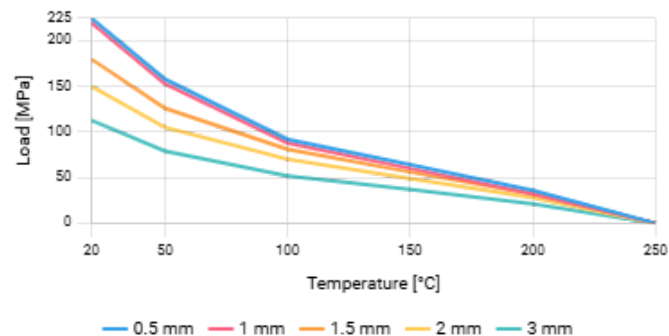


Leyenda:

- Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a juntas de espesor, tamaño y clase de estanqueidad determinadas. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de las mismas. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

DIAGRAMA SIGMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan los valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

No te metas en problemas

Cesta comandante Plataforma 38
1215 Medvode, Eslovenia

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

Web: <https://donit.eu>Correo electrónico: info@donit.euPara consultar la exención de responsabilidad, visite <https://donit.eu/disclaimer/>.

Copyright © Donit Tsnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de emisión: 12 de septiembre de 2025 / TDS-GSF-05-2018

